



Tiefbohranlagen

Folgendes Zubehör und Sonderzubehör geben den LOCH-Tiefbohranlagen Ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten:

Maschinentische	Standardtische, Sondertische, Hub- Schiebetische, sowie Koordinatentische und Rundscharttische mit und ohne Steuerung
Spanneinrichtungen	Zentrierreitstöcke, Gegenlaufreitstöcke und Sonderreitstöcke mit und ohne Teileinrichtung, sowie Querverschiebung für exzentrisch angeordnete Bohrungen Radialspannstöcke in Standard- und Sonderausführung, hand- und kraftbetätigte Spannfüter, werkstückbezogene Sonderspannvorrichtungen
Zufuhreinrichtungen	Kettenförderer, Hubbalkenförderer, Portalladeeinrichtung und Palettensysteme mit und ohne Verkettung
Steuerung	Modernste CNC- oder SPS-Steuerung Fehlerdiagnose in Klartext oder graphisch auf Bildschirm Hochsensible digitale Bohrerbruchsicherung, Kühlmittelüberwachung mit Signalgabe bei Störung, Roboterbeladung
Sonstige Optionen	Schnellspannfutter, Rückkühleinrichtungen für den Kühlschmierstoff, Werkstück-Lünetten bei längeren Werkstücken, Fräs- und Gewindeschneid-einrichtungen, Reibstationen, Komplettinhausung, Online-Service



Loch Präzisions Bohrtechnik GmbH
 Am Industriegleis 2 · D-84030 Landshut-Ergolding
 Telefon: 00 49 (0) 8 71 / 9 73 77-0
 Telefax: 00 49 (0) 8 71 / 9 73 77-88
 info@lpbt.de · www.loch-gmbh.de



Tiefbohranlagen



Tiefbohranlage TBA 1-4/E-600/2-2
4-spindlige Tiefbohranlage zum Bohren von
Nockenwellenlagergehäusen



Tiefbohranlage TBA 1-5/E-150/6
6-spindlige Tiefbohranlage zur Bearbeitung
von Pleuel



Tiefbohranlage TBA 1-222-300/2-3
Tiefbohranlage mit 3 2-spindligen Einheiten
zur Bearbeitung von Getriebewellen

- Bohrspindelantrieb mit frequenzgeregeltem Antrieb, jede Spindel separat angetrieben und mit einer Riemenbruchüberwachung ausgestattet
- Vorschub erfolgt über frequenzgeregelten Servo-Antrieb mit absolutem Messsystem
- Vorschubspindel als spielfrei eingestellte Kugelumlaufspindel
- Präzisionsgelagerte Bohrspindel mit Lebensdauerfettsschmierung
- Werkzeugbruchsicherungen für bestmöglichen Werkzeugschutz in verschiedenen Ausführungen
- Kräftig dimensionierte, verwindungssteife Schweißkonstruktion in Kompaktbauweise zur Erhöhung der Standzeiten der Werkzeuge
- Kurze Umrüstzeiten und Reduzierung der Maschinennebenzeiten

Tiefbohranlagen werden vornehmlich bei hohen Stückzahlen in der Automobilindustrie und bei deren Zulieferanten eingesetzt. Hierbei findet sowohl das BTA-, als auch das Einlippenbohrverfahren Anwendung.

Die Einheiten werden 1-, 2-, 3- oder 6-spindlig hergestellt, wobei sich die Kompaktbauweise in Verbindung mit einem sinnvollen Baukastensystem hervorragend bewährt hat. Jede Maschine wird individuell nach dem angefragten Werkstück und nach den zu bearbeitenden Stückzahlen aus Standardeinheiten konzipiert.

Folgende besonderen Merkmale dieser Einheiten, bzw. Anlagen, garantieren die Leistungsfähigkeit und Bohrgenauigkeit bei hohem Bedienkomfort auf Jahre:



Tiefbohranlage TBA 1-6/E-500/4 BRS
8-spindlige Tiefbohrmaschine zur
Bearbeitung von Getriebewellen,
zusätzliche Station Aufbohren, Gewin-
den, Querbohren und Reiben enthalten



Tiefbohranlage TBA 1-6/E-400/4+4 GK
zum 8-spindligen Tiefbohren, Aufbohren,
Gewinden, Querbohren und Auskammern
von Getriebewellen

LOCH-Tiefbohranlagen der Baureihe TBA

zeichnen sich durch ihre robuste, auf Langzeit konzipierte Bauweise aus. Ein optimal gestaltetes Baukastensystem ermöglicht alle denkbaren Maschinenbauvarianten bei kurzen Lieferzeiten.

Das permanente Einfließen modernster Maschinenbautechniken in Konstruktion und Fertigung, ist stets ein Garant für hoch leistungsfähige und moderne Anlagen hinsichtlich Bohrleistung und Genauigkeit.

In Verbindung mit entsprechenden Bohrwerkzeugen können auf Jahre alle Anforderungen erreicht werden. Ob als Aufbaueinheit im Sondermaschinenbau, oder als Standard-, oder Sondertiefbohranlage eingesetzt, wir bürgen für die Zuverlässigkeit aller bei uns gebauter Maschinen.