

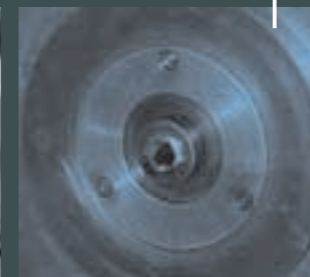
Folgendes Zubehör und Sonderzubehör geben den LOCH-Tiefbohrmaschinen ihre vielfältigen Einsatzmöglichkeiten:

Maschinentische	Standardtische, Sondertische, Hub-Schiebetische, sowie Koordinatentische und Rundscharftische mit und ohne Steuerung
Spanneinrichtungen	Zentrierreitstöcke, Gegenlaufreitstöcke und Sonderreitstöcke mit und ohne Teileinrichtung, sowie Querverschiebung für exzentrisch angeordnete Bohrungen Radialspannstöcke in Standard- und Sonderausführung, hand- und kraftbetätigte Spannfutter, werkstückbezogene Sonderspannvorrichtungen
Zufuhreinrichtungen	Kettenförderer, Hubbalkenförderer, Portalladeeinrichtung und Palettensysteme mit und ohne Verkettung, Roboterbeladung
Steuerung	Modernste CNC- oder SPS-Steuerung Fehlerdiagnose in Klartext oder graphisch auf Bildschirm Hochsensible digitale Bohrerbruchsicherung, Kühlmittelüberwachung mit Signalgabe bei Störung
Sonstige Optionen	Schnellspannfutter, Rückkühleinrichtungen für den Kühlschmierstoff, Werkstück-Lünetten bei längeren Werkstücken, Fräs- und Gewindefräseleinrichtungen, Reibstationen, Kompletteinhausung, Online-Service

Tiefbohrmaschine TB 1



Tiefbohrmaschine TB 1 / TB 2



Tiefbohrmaschine TB 2 / TB 4



Zylinderbearbeitungsmaschine



Koordinaten-Tiefbohrmaschine



Tiefbohrereinheiten/Tiefbohrmaschinen



LOCH

TB 1-15-2000/ST 4000/2
2-spindlige Tiefbohrmaschine zum
BTA-Bohren von 15-30 mm Ø
Bohrtiefe 2000 mm
max. Werkstücklänge 4000 mm
einstellbarer Spindelabstand
230-500 mm

- Bohrspindeltrieb mit frequenzgeregeltem Antrieb, jede Spindel separat angetrieben
- Vorschub erfolgt über frequenzgeregelten Servo-Antrieb mit absolutem Messsystem
- Vorschubspindel als spielfrei eingestellte Kugelumlaufspindel
- Präzisionsgelagerte Bohrspindel mit Lebensdauerfettenschmierung
- Werkzeugbruchsicherungen für bestmöglichen Werkzeugschutz in verschiedenen Ausführungen
- Kräftig dimensionierte, verwindungssteife Schweißkonstruktion in Kompaktbauweise zur Erhöhung der Standzeiten der Werkzeuge
- Kurze Umrüstzeiten und Reduzierung der Maschinennebenzeiten

Tiefbohrereinheiten werden vornehmlich im Sondermaschinenbau, in Transferstraßen oder mit eigenem Unterbau als selbständig arbeitende Einzelmaschine eingesetzt. Hierbei findet das BTA- oder Einlippenbohrsystem Anwendung. Die Einheiten werden 1-, 2-, 3- oder 4-spindlig hergestellt, wobei sich die Kompaktbauweise in Verbindung mit einem sinnvollen Baukastensystem hervorragend bewährt hat. Folgende besondere Merkmale dieser Einheiten bzw. Maschinen garantieren die Leistungsfähigkeit und Bohrgenauigkeit bei hohem Bedienungscomfort auf Jahre:



TB 2-9-1200
1-spindlige Tiefbohrmaschine zum
Einlippenbohren von 3-30 mm Ø
Bohrtiefe 1200 mm

LOCH-Tiefbohrereinheiten und Tiefbohrmaschinen der Baureihe TB 1/TB 2

zeichnen sich durch ihre robuste, auf Langzeit konzipierte Bauweise aus. Ein optimal gestaltetes Baukastensystem ermöglicht alle denkbaren Maschinenvarianten bei kurzen Lieferzeiten. Das permanente Einfließen modernster Maschinenbautechniken in Konstruktion und Fertigung ist stets ein Garant für hochleistungsfähige und moderne Anlagen. Bezüglich Bohrleistung und Genauigkeit in Verbindung mit entsprechenden Bohrwerkzeugen, können auf Jahre alle Anforderungen erreicht werden. Ob als Aufbaueinheit im Sondermaschinenbau, oder als Standard- oder Sondertiefbohrmaschine eingesetzt, bürgen wir für die Zuverlässigkeit aller bei uns gebauter Maschinen.



TB 2-37-1200
1-spindlige Tiefbohrmaschine
mit automatischer Beladung
von 20-70 mm Ø
Bohrtiefe 1200 mm

